

## AVVISO

### **PROCEDURA APERTA PER L'AGGIUDICAZIONE, CON IL CRITERIO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ VANTAGGIOSA, DEL SERVIZIO DI MANUTENZIONE DEGLI AUTOBUS IN REGIME DI FULL-SERVICE PER IL DEPOSITO DI NAPOLI – CALATA CAPODICHINO**

L'AIR CAMPANIA SRL, con deliberazione dell'Amministratore Unico con funzioni di Direzione Generale di AIR CAMPANIA S.r.l. n. 336 del 28/07/2023, ha nominato la Commissione Giudicatrice per la valutazione e l'attribuzione dei punteggi delle offerte tecniche ed economiche prodotte dagli operatori per la gara in oggetto. Si comunica che la Commissione di Gara, il giorno **07/08/2023, lunedì p.v., alle ore 9:30**, in seduta pubblica, procederà alla lettura degli indici delle buste tecniche e alla verifica della presenza dei documenti richiesti nel Disciplinare di Gara, mediante apposito sistema informatico. Gli operatori interessati a partecipare alla seduta da remoto potranno richiedere all'indirizzo mail **air@aircampania.it** il link per la partecipazione.

Tale link verrà trasmesso, con stesso mezzo, agli operatori economici interessati, in pari data (07/08/2023) e, comunque, prima dell'insediamento della Commissione di Gara.

In una o più sedute riservate, la Commissione procederà all'esame e alla valutazione delle offerte tecniche prodotte con l'assegnazione dei relativi punteggi.

Successivamente, in seduta pubblica, appositamente comunicata, la Commissione renderà noti i punteggi attribuiti all'offerta tecnica e procederà all'apertura dell'offerta economica.

F.to Il RUP  
Ing. Carmine Alvino